## ИЗВЕЩЕНИЕ О ПРОВЕДЕНИИ АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ

№ 25-14 АЭФ

г. Красноярск «25» сентября 2014 г.

1. **Способ определения поставщика: Электронный аукцион.**

**2.** **Адрес электронной площадки в сети "Интернет":**[www.sberbank-ast.ru](http://www.sberbank-ast.ru/)

**3. Сведения о заказчике:**

3.1. Наименование юридического лица: Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт химии и химической технологии Сибирского отделения Российской академии наук.

3.2. Место нахождения: 660036, г. Красноярск, Академгородок, зд. 50, стр.24

3.3. Почтовый адрес: 660036, г. Красноярск, Академгородок, зд. 50, стр.24

3.4. Адрес электронной почты: kontrakt@icct.ru

3.5. Телефон/факс: (391) 205-19-35

3.6.Ответственное должностное лицо заказчика: Мостовая Ирина Владимировна.

3.7. Извещение о проведении электронного аукциона размещается на Официальном сайте РФ [www.zakupki.gov.ru](http://www.zakupki.gov.ru/) и на сайте организации [www.icct.ru](http://www.icct.ru/).

**4. Предмет контракта:** Поставка оборудования для изучения каталитических свойств дисперсной фазы.

**5. Наименование и количество поставляемого товара:** Поставка оборудования для изучения каталитических свойств дисперсной фазы – 1 комплект.

**Техническое задание**

**“Оборудование для изучения каталитических свойств дисперсной фазы”**

Комплект стоит из трех обязательных элементов:

1. Анализатор состава газовой фазы для количественного хроматографического анализа углеводородных смесей, содержащих неорганические компоненты.
2. Набор электро-пневматических элементов (устройств) для организации предварительной подготовки и подачи анализируемой смеси.
3. Газовый хроматограф для определения состава тяжелых нефтяных фракций.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование параметра** | **Технические требования, установленные Заказчиком** | **Кол-во** |
| **1** | **Анализатор состава газовой фазы**  | Количественное определение О2, N2, CO, CO2, CH4, C2H4, C2H6, C3-C6 – углеводородов при совместном присутствии и содержании индивидуальных компонентов 0.01% (об.) за время не более 6 мин. Отбор пробы из газового потока (избыточное давление до 0.5 бар) или из ловушки-концентратора. | 1 |
| **1.1** | **Электронное управление потоками газов и давлением** |  |  |
| 1.1.1 | Шаг задания давления и его изменения (программирования): | не больше 0,001 psi |  |
| 1.1.2 | Воспроизводимость времени удерживания: | не хуже 0.008% или 0.0008 мин |  |
| 1.1.3 | Контроль и компенсация внешнего изменения давления в испарителе | наличие |  |
| 1.1.4 | Возможность автоматического отключения потока деления (сброса) | наличие |  |
| 1.1.5 | Возможность выбора газа-носителя: | не хуже. Не, Н2, N2, аргон/метан. |  |
| 1.1.6 | Количество устанавливаемых детекторов, не менее | 3 |  |
| **1.2** | **Зоны нагрева** |  |  |
| 1.2.1 | Минимум семь независимых нагреваемых зон | Наличие |  |
| 1.2.2 | Максимальная рабочая температура для вспомогательных зон, не менее | 400°С  |  |
| **1.3** | **Термостат для колонок** |  |  |
| 1.3.1 | Диапазон рабочих температур, не уже | от -80 оС до 450 оС  |  |
| 1.3.2 | Точность задания температуры, не хуже | 0.1 оС  |  |
| 1.3.3 | Минимум двадцатиступенчатый подъем температуры с различными скоростями и временами изотерм | наличие |  |
| 1.3.4 | Время охлаждение с 450 °С до 50 °С: | не более 3.5 мин. |  |
| 1.3.5 | Степень подавления влияния окружающей среды: | влияние <0,01 °С на 1 °С |  |
| 1.3.6 | Размеры термостата:  | не менее 28 х31х16 см |  |
| 1.3.6 | Размеры термостата:  | не менее 28 х31х16 см |  |
| 1.3.7 | Объём термостата: | не менее 14 л |  |
| 1.4 | Устройство для введения образца с делением потока для капиллярных колонок  | Испаритель для работы с капиллярными колонками с внутренним диаметром от 50 мкм до 530 мкм c делением/без деления потоков с электронным управлением давлением и скоростью потока. |  |
| 1.4.1 | Система быстрой смены лайнеров | Наличие |  |
| 1.4.2 | Максимальный поток | 0-200 мл/мин (для N2)0-1250 мл/мин (He или Н2) |  |
| 1.4.3 | Максимальное деление потока | До 7500: 1 |  |
| 1.4.4 | Максимальная температура | До 400° С |  |
| 1.4.5 | Возможность регулировки давления | не уже 0-100 Psi (0-680 КПа) |  |
| **1.5** | **Пламенно-ионизационный детектор**  | **Пламенно-ионизационный детектор**  | **1** |
| 1.5.1 | Максимальная рабочая температура: | не менее 450 оС |  |
| 1.5.2 | Автоматическое зажигание пламени и регистрация прекращения горения пламени детектора и отключение детекторных газов | Наличие |  |
| 1.5.3 | Частота регистрации сигнала: | не менее 500 Гц |  |
| 1.5.4 | Минимальный обнаруживаемый уровень : | не более 1.4 пкг углерода/сек по тридекану |  |
| 1.5.5 | Линейный динамический диапазон: | Не менее 1х 10 7 (+/- 10%) |  |
| 1.5.6 | Последовательное соединение с детектором по теплопроводности: | наличие |  |
| **1.6** | **Детектор по теплопроводности** |  | **2** |
| 1.6.1 | Минимальный обнаруживаемый уровень  | не более 400 пкг тридекана в мл (газ-носитель гелий) |  |
| 1.6.2 | Линейный динамический диапазон детектора: | не менее 1х 10 5 (+/- 5%) |  |
| 1.6.3 | Максимальная рабочая температура |  не менее 400 оС |  |
| **1.7** | **Кран отбора газовых проб** |  | **1** |
| 1.7.1 | Петля на 0.25 мл | наличие |  |
| **1.8** | **Дополнительный блок управления потоком и давлением** | **наличие** |  |
| **1.9** | **Микро - капиллярное устройство-делитель Динс** | **наличие** |  |
| 1.9.1 | Обратная продувка | наличие |  |
| **1.10** | **Устройство прямого ввода в хроматограф** | **наличие** |  |
| **1.11** | **Программное обеспечение (русифицированное)** | **возможность использования программы фиксации времен удерживания; полный контроль и управление всеми рабочими параметрами хроматографа и детекторов (до 4-х приборов одновременно); cоздание отчетов настройки детекторов, параметров и результатов хроматографического анализа** |  |
| **1.12** | **Дополнительно** |  |  |
| 1.12.1 | Колонка | Капиллярная колонка CP-PoraPLOT (или аналог)  | 1 |
| 1.12.2 | Колонка  | Капиллярная колонка HP-PLOT MolSieve (или аналог) | 1 |
| 1.12.3 | Расходные материалы | септы, ферулы, лайнеры, уплотнительные кольца, шприцы 10 мкл и т.д  | На 2 года работы |
| 1.**13** | **Сервисное обслуживание:** |  |  |
| 1.13.1 | Сервисное обслуживание включает: поставку и замену запасных частей оборудования, проведение профилактических работ, проведение ремонта и модернизации оборудования.  | Наличие |  |
| 1.13.2 | Запуск оборудования и проведение курса обучения правилам эксплуатации оборудования для двух представителей заказчика. | не менее 2 дней |  |
| 1.13.3 | Сертифицированная на фирме-изготовителе сервисная служба на данный вид оборудования | Наличие |  |
| **1.14** | **Перечень документов:** |  |  |
|  | Сертификат об утверждении типа средств измерений (СИ) Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии;Регистрация в системе Сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии;Регистрация в Минздраве;Наличие технической документации и описания программного обеспечения на русском языке. | Наличие |  |
| 1.15 | Гарантийное обслуживание с даты ввода оборудования в эксплуатацию | не менее гарантийного срока, установленного предприятием-изготовителем. В любом случае гарантийный срок не может составлять менее 12 месяцев, с момента ввода товара в эксплуатацию. |  |
| **2** | **Комплект электро-пневматических элементов (устройств) для организации предварительной подготовки и подачи анализируемой смеси в составе:** |  |  |
| 2.1 | **Масс-флоу контроллеры**  | **Рабочее давление не менее 2 бар, поток до 100 sccm (N2 – 2 шт., O2 – 2 шт., He – 1 шт.), уплотнение – эластомер, внешнее управление аналоговым сигналом и RS-232.** Выход на внешнюю линию - уплотнение типа “обжимное кольцо” под медную трубку ¼” | **5** |
| 2.2 | Кран переключения потоков 4 порта  | 2 входа, 2 выхода, 2 положения, проходное отверстие 0.4 мм. Управление электрическое 24в (преобразователь 220в в 24в) и длиной штока не менее 3”, запуск по RS-232. Входы-выходы с уплотнением типа “обжимное кольцо” под нержав. стальную трубку 1/16”. Рабочее давление до 27.6 Бар, температура до 225°С. Запасной комплект гаек и обжимных колец. | 2 |
| **2.3** | Кран переключения потоков 6 портов  | 3 входа, 3 выхода, 2 положения, проходное отверстие 0.4 мм, с электрическим управлением 24в (преобразователь 220в в 24в), запуск по RS-232. Входы-выходы с уплотнением типа “обжимное кольцо” под нержав. стальную трубку 1/16”. Рабочее давление до 27.6 Бар, температура до 225°С. Запасной комплект гаек и обжимных колец. | 2 |
| **2.4** | Кран выбора потока  | 1 вход, 6 выходов, 6 положений, не используемые каналы замкнуты. Проходное отверстие 0.75 мм. Входы-выходы с уплотнением типа “обжимное кольцо” под нержав. стальную трубку 1/16”. Рабочее давление до 27.6 Бар, температура до 200°С. Электрическое управление 24в (преобразователь 220в в 24в), запуск по RS-232. Запасной комплект гаек и обжимных колец. | 1 |
| **2.5** | Кран отбора пробы  | 1 вход, 1 выход, 4 положения, 4 петли. не используемые каналы замкнуты. Проходное отверстие 0.75 мм и длиной штока не менее 3”. Входы-выходы с уплотнением типа “обжимное кольцо” под нержав. стальную трубку 1/16”. Рабочее давление до 27.6 Бар, температура до 200°С. Электрическое управление 24в (преобразователь 220в в 24в), запуск по RS-232. Запасной комплект гаек и обжимных колец. | 1 |
| **2.6.1** | Редукторы баллонные  | Редукторы баллонные для O2, N2.. Выход на внешнюю линию - медный капилляр ¼”. Выходное давление 0.2-3 бар. | 2 |
| **2.6.2** | Редукторы баллонные  | Редукторы баллонные для H2, CH4. Выход на внешнюю линию - медный капилляр NPT ¼”. Выходное давление 0.2-3 бар. | 2 |
| **2.6.3** | Редукторы баллонные  | Редуктор баллонный для гелия. Выход на внешнюю линию - медный капилляр ¼”. Выходное давление 0.5-6 бар. | 1 |
| **2.7** | Запорные клапаны  | Запорные клапаны. с электроприводом, электрическое управление 24в. Входы-выходы с уплотнением типа “обжимное кольцо” под нержав. стальную трубку 1/16” (медную 1/8”). Рабочее давление до 3.4 Бар, температура до 82°С.  | 7 |
| **2.8** | Игольчатые дроссели (клапан тонкой регулировки) | Рабочий диапазон расходов 0-1 станд.л/мин), шлицованная ручка. Входы-выходы с уплотнением типа “обжимное кольцо” под медную трубку 1/8”. Рабочее давление до 137 Бар, температура до 204°С | 5 |
| **2.9** | Муфта | с наружной резьбой и монтажной гайкой для крепления на панель толщиной до 0.4”, материал – латунь, уплотнение типа “обжимное кольцо” под медную трубку ¼” | 8 |
| **2.10** | Переходная муфта | с наружной резьбой и монтажной гайкой для крепления на панель толщиной до 0.4”, для перехода с ¼” на 1/8”, материал – латунь, уплотнение типа “обжимное кольцо” под медную трубку | 8 |
| **2.11** | Тройник  | с наружной резьбой под медную трубку ¼”, материал – латунь, уплотнение типа “обжимное кольцо”  | 5 |
| **2.12** | Тройник  | с наружной резьбой под медную трубку 1/8”, материал – латунь, уплотнение типа “обжимное кольцо” | 5 |
| **2.13** | Тройник  | с наружной резьбой под нержав.стальную трубку 1/16”, материал – нержав.сталь, уплотнение типа “обжимное кольцо” | 5 |
| **2.14** | Фильтр очистки газа  | удаление более 95% частиц размером более 2 мкм, материал корпуса – латунь. Уплотнение типа “обжимное кольцо” под медную трубку ¼”, расход воздуха не менее 150 ст.л/мин при давлении 0.34 бар. | 8 |
| **2.15** | Переходная муфта  | с 1/8” на 1/16” с наружной резьбой, материал – нержав.сталь, уплотнение типа “обжимное кольцо” под нержав. стальную трубку | 8 |
| **2.16** | Переходная муфта  | с 1/4” на 1/16” с наружной резьбой, материал – нержав.сталь, уплотнение типа “обжимное кольцо” под нержав. стальную трубку | 8 |
| **2.17** | Трубка  | Материал – медь. Внешний диаметр 1/8”, толщина стенки – 0.028”  | 100 м |
| 2.18 | обжимные кольца  | на медную трубку ¼”, материал - латунь  | 100 |
| 2.19 | обжимные кольца  | на медную трубку 1/8”, материал – латунь | 100 |
| 2.20 | обжимные кольца  | на нержав.стальную трубку 1/16”, материал - н/сталь. | 50 |
| 3 | **Газовый хроматограф для определения состава высококипящих нефтяных фракций**  | Хроматографическое определение состава нефтяных углеводородных фракций, включающих углеводороды с температурами кипения до 400° С (при 760 мм Hg)  | 1 |
| **3.1** | **Электронное управление потоками газов и давлением** |  |  |
| 3.1.1 | Модули управления газовыми потоками для испарителя и детектора одновременно: | наличие |  |
| 3.1.2 | Шаг задания давления и его изменения (программирования): | не менее 0,01 psi (0.0007 атм) |  |
| 3.1.3 | Контроль и компенсация внешнего изменения давления: | наличие |  |
| 3.1.4 | Датчик контроля потока для точного определения деления потока («сплита») в испарителе: | наличие |  |
| 3.1.5 | Возможность автоматического отключения потока деления (сброса) для экономии газа-носителя: | наличие |  |
| 3.1.6 | Возможность использования одного универсального модуля регулировки потоков (EPC) для обеспечения газами двух детекторов: | наличие |  |
| 3.1.7 | Воспроизводимость времени удерживания: | не более 0.06%  |  |
| **3.2** | **Зоны нагрева** |  |  |
| 3.2.1 | Кол-во нагреваемых зон:  | не менее 6 зон  |  |
| 3.2.2 | Максимальная рабочая температура для вспомогательных зон: | не менее 350 °С |  |
| 3.2.3 | Термостат для колонок  |  | 1 |
| 3.2.4 | Размеры: | не менее 28 х 30.5 х 16.5 см |  |
| 3.2.5 | Объём: | не менее 14 л |  |
| 3.2.6 | Рабочая температура: | от температуры окружающей среды (плюс 4°С) до 425 °С (не менее)  |  |
| 3.2.7 | Шаг задания температуры: | 1 °С  |  |
| 3.2.8 | Программирование температуры термостата колонок  | не менее: пятиступенчатый подъем температуры с различными скоростями и временами изотерм.  |  |
| 3.2.9 | Максимальная скорость подъема температуры: | не менее 75 °С /мин. |  |
| 3.2.10 | Максимальное время анализа: | не более 999.99 мин. |  |
| 3.2.11 | Степень подавления влияния окружающей среды: | влияние не более 0.01 °С на 1 °С  |  |
| 3.2.12 | Компенсация изменения базовой линии: | стандартная для двух каналов |  |
| **3.3** | **Испаритель** | работа с капиллярными (0.10-0.53 мм) колонками с электронным управлением давлением (0 – 60 psi); оснащен системой обдувки прокладки, поток 2 мл/мин | 1 |
| 3.3.1 | Режимы работы испарителя | не хуже: без сброса, со сбросом, сброс растворителя |  |
| 3.3.2 | Температурный диапазон  | не хуже: от комнатной температуры +4°С до 400°C |  |
| 3.3.3 | Максимальное деление потока: | не менее 250:1 |  |
| 3.3.4 | Скорость потока: | 0 – 500 мл/мин |  |
| **3.4** | **Пламенно-ионизационный детектор**  |  | **1** |
| 3.4.1 | Электронный контроль давления и потока детекторных газов | наличие |  |
| 3.4.2 | Максимальная рабочая температура: | 425 °С |  |
| 3.4.3 | Автоматическое зажигание пламени | наличие |  |
| 3.4.4 | Автоматическая регистрация прекращения горения пламени детектора и отключение детекторных газов | наличие |  |
| 3.4.5 | Частота обработки сигнала: | не менее 100 Гц. |  |
| 3.4.6 | Минимальный обнаруживаемый уровень: | < 3 пкг углерода/сек для тридекана при пользовании азотом в качестве газа-носителя и горелкой с диаметром 0,2974 мм |  |
| 3.4.7 | Линейный динамический диапазон: | >1 х 107 (погрешность <+ 10%) при тех же условиях |  |
| **3.6** | **Программное обеспечение**  | Полный контроль и возможность управления всеми рабочими параметрами хроматографа и детекторов (до 4-х приборов одновременно); cоздание отчетов настройки детекторов, хроматографирования и гибкая настройка неограниченного числа пользовательских отчетов; Программное обеспечение должно обеспечивать возможность обмена данными с ПО «Химстанция», установленным на хроматографы в лаборатории заказчика |  |
| 3.6.1 | Интерфейсы обмена данными: | RS-232-C; аналоговый выход (1 мВ, 1 В и 10 В); удаленный старт/стоп; LAN |  |
|  |  |  |  |
| **3.7** | **Дополнительно** |  |  |
| 3.7.1 | Капиллярная колонка  | HP-DB1 HT ,30 м, 0,25мм, 0,10мкм, (или аналогичная): | 1 |
| 3.7.2 | Набор инструментов и расходных материалов для установки | наличие |  |
| 3.7.3 | Ферулы графитовые | 1/16 “ на 0.8 мм вн. диам | 10 |
| 3.7.4 | Шприц ручного ввода | Объем 10 мкл | 2 |
| 3.7.5 | Вставки (со сбросом) в испаритель с «колпачком», без стекловаты |  | 5 |
| 3.7.6 | Кольца к лайнерам  |  | 10 |
| 3.7.7 | Септа высокотемпературная |  | 100 |
| 3.7.8 | Химическая ловушка на газ-носитель  | Поглощение О2, воды и углеводородов, уплотнение под трубку 1/8”, объем не менее 200 см3 | 3 |
| 3.7.9 | Химическая ловушка на углеводороды и влагу | Объем не менее 200 см3, уплотнение под трубку 1/8” | 3 |
| 3.7.10 | Химическая ловушка на влагу с индикатором | Объем не менее 200 см3, сорбент молекулярное сито 13Х, уплотнение под трубку 1/8” | 3 |
| 3.7.11 | Переходник 1/8 на ¼ дюйма |  | 2 |
| 3.7.12 | Генератор водорода | чистота водорода в пересчете на сухой газ, % об не хуже 99,9999;производительность не менее -12л/час; -максимально развиваемое давление в режиме производительности, не менее 5 ати. | 1 |
| 3.7.13 | Безмаслянная компрессорная станция | наличие автоматического запуска при давлении и сливе конденсата;ресивер не менее 25 лПроизводительность не менее 105 л/мин; номинальное давление не менее 7 бар. | 1 |
| 3.8 | **Перечень документов:** |  |  |
| 3.8.1 | Сертификат об утверждении типа средств измерений (СИ) Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии;Регистрация в системе Сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии;  | наличие |  |
| 3.9 | **Сервис:** |  |  |
| 3.9.1 | Сертифицированная на фирме-изготовителе сервисная служба на данный вид оборудования | наличие |  |
| 3.9.2 | Запуск оборудования и обучение: | наличие |  |
| 3.10 | Гарантийное обслуживание с даты ввода оборудования в эксплуатацию | не менее гарантийного срока, установленного предприятием-изготовителем. В любом случае гарантийный срок не может составлять менее 12 месяцев, с момента ввода товара в эксплуатацию. |  |

Поставляемый товар должен являться новым (ранее не находившимся в использовании у Поставщика и (или) у третьих лиц), не подвергавшимся ранее ремонту (модернизации или восстановлению).

**6. Место поставки товара:** 660036, Красноярск, Академгородок, зд. 50, строение 24.

**7. Сроки поставки товара и проведения пуско-наладочных и монтажных работ:** до 01 марта 2015 года. Досрочная поставка допускается только с письменного согласия Заказчика.

**8. Начальная (максимальная) цена контракта:** 6 537 920,00 (Шесть миллионов пятьсот тридцать семь тысяч девятьсот двадцать) рублей 00 копеек, с учетом НДС 18%.

В цену товара включаются: транспортные расходы на доставку оборудования, расходы на командирование специалиста для проведения пуско-наладочных и монтажных работ, монтажные и пуско-наладочные работы, обучение, страхование, а также налоги, таможенные сборы и прочие обязательные платежи.

**9. Порядок оплаты:** 100% оплата осуществляется путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика в течение 10 (десяти) банковских дней, с момента подписания сторонами Акта проведения пусконаладочных и монтажных работ, на основании предоставленных Поставщиком счета, счета-фактуры, товарной накладной и подписанного сторонами акта приема-передачи товара, но в любом случае не ранее получения Заказчиком средств целевой субсидии на приобретение основных средств от ФАНО России.

10. Источник финансирования: Субсидии на иные цели.

**11. Дата и время окончания срока подачи заявок на участие в аукционе в электронной форме:**  14 октября 2014 года в 17:00 часов по местному времени.

**12. Дата окончания срока рассмотрения первых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме:** 16 октября 2014 годав 10:00 по местному времени.

**13. Дата проведения аукциона в электронной форме:**  20 октября 2014 года.

**14.** **Порядок подачи заявок:** В порядке, предусмотренном статьей 66 Федерального закона от 05 апреля 2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» (далее Закона).

Подача заявок на участие в электронном аукционе осуществляется только лицами, получившими аккредитацию на электронной площадке.

**15. Размер обеспечения заявки на участие в закупке:** в размере 5 (пять) % от начальной (максимальной) цены контракта 326 896,00 (Триста двадцать шесть тысяч восемьсот девяносто шесть) рублей 00 копеек.

**16.Размер обеспечения исполнения контракта, порядок предоставления обеспечения, требования к обеспечению:** установлен в размере 10 (десять) % от начальной (максимальной) цены контракта, 653 792,00 (Шестьсот пятьдесят три тысячи семьсот девяносто два) рубля 00 копеек.

Порядок предоставления обеспечения, требования к обеспечению указаны в Аукционной документации (см.Информационную карту).

**17.Реквизиты счета для внесения денежных средств:**

Юридический адрес: 660036, г. Красноярск, Академгородок, д.50, стр.24

Фактический адрес: 660036, г. Красноярск, Академгородок, д.50, стр.24

Тел. факс: 205-19-38, факс: 205-19-33. e-mail: kontrakt @icct.ru

**ИНН 2466000560 /КПП 246301001**

**УФК по Красноярскому краю (ИХХТ СО РАН л/с 20196Ц37590)**

**счет № 40501810000002000002**

**в ГРКЦ ГУ Банка России по Красноярскому кр., г.Красноярск,**

**БИК РКЦ 040407001**

**КБК 00000000000000000140**

**18. Преимущества, предоставляемые заказчиком:**

Преимущества, предоставляемые осуществляющим производство товаров, выполнение работ, оказание услуг учреждениям и предприятиям уголовно-исполнительной системы и (или) организациям инвалидов:не установлены.

Субъектам малого предпринимательства и социально ориентированным некоммерческим организациям (в соответствии со статьей 30 Закона): не установлены.

**19. Ограничение участия в определении поставщика:** не установлены.

**20. Требования предъявляемые к участникам аукциона:** в соответствии с [частью 1](#Par460) статьи 31 Закона (см. Информационную карту).

**21.** **Условия, запреты и ограничения допуска товаров, происходящих из иностранного государства или группы иностранных государств, работ, услуг, соответственно выполняемых, оказываемых иностранными лицами:** В соответствии со ст. 14 Закона.

Вр.и.о директора Института Н.В. Чесноков

Председатель единой комиссии А.В. Мостовой